

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5947.26

Дата регистрации • 10 • апреля 2026 г.

Действительно до • 10 • апреля 2027 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из латуни номинальным диаметром от DN8 до DN20 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 3/4").

2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °C и рабочим давлением до 1,0 МПа.

3. Изготовитель

«Zhejiang Xinfan HVAC Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, Qinggang Town Industrial Agglomeration Zone, Yuhuan City, Zhejiang Province, 317606.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Валфекс-Трейд», Российская Федерация, 129164, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, бульвар Ракетный, дом 16.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 11.03.2024 № 13(3)-94/24;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 11.03.2024 № 13(3)-95/24.

6. Техническое свидетельство действует на серийное производство.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: логотип держателя товарного знака.

Пример маркировочной этикетки упаковки: название изделия (Кран шаровой угловой для подключения сантехнических приборов), товарный знак (VALFEX), артикул (VF.392.N.04), размер присоединительной резьбы (Размер (д/д): $\frac{1}{2}'' \times \frac{1}{2}''$), количество изделий в упаковке (Кол-во шт. (Рс): 1), штрих-код.

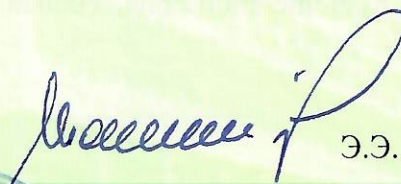
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



Э.Э. Шатило

10 апреля 2026 г.

№ 0027036

М.П.

РПТ «Экспертная Группа» ООО, Минск, 20

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5947.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы ½") производства «Zhejiang Xinfan HVAC Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки в виде «флажка» из металла. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G ½" – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 ($P_{пр} = 1,5PN = 1,5 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 ($P_{исп} = 1,1PN = 1,1 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	0,7
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 10944 $P_{исп} = P_N = 1,0 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,107

Руководитель уполномоченного
органа



Э.Э. Шатило Э.Э. Шатило

№ 0068150

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5947.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из латуни (далее – краны) номинальным диаметром от DN8 до DN20 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 3/4") производства «Zhejiang Xinfan HVAC Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

2. Краны ручные запорные шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля или хрома, запорного узла, выполненного в виде сферического тела из хромированной латуни. Уплотнение запирающего элемента выполнено из эластомерного материала. Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде рычага, «глобуса», «бабочки» или «флажка». По конструкции краны выпускаются прямые, угловые и трехходовые. Типы присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная/наружная, внутренняя/наружная, внутренняя/внутренняя резьба размером от 1/4" до 3/4"), компрессионный, цапковый (насадка под шланг из латуни) или комбинированный.

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в технических паспортах на изделия.

3. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

4. На корпусе кранов нанесена следующая маркировка: логотип держателя товарного знака.

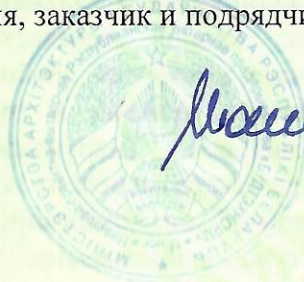
5. Каждый кран упакован в картонную коробку. На каждой коробке методом цветной печати нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX®). Также на каждую коробку наклеена маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: название изделия, товарный знак (VALFEX®), размер присоединительной резьбы, количество изделий в упаковке, штрих-код.

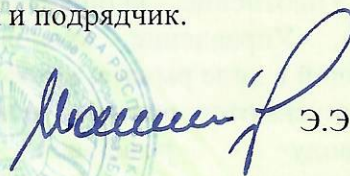
6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

7. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа





Э.Э. Шатило

№ 0068151