

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АКСИАЛЬНЫЕ ФИТИНГИ

(Надвижные соединители для полимерных труб)

VF.400.A



ПАФ400



1. Назначение

1.1. Надвижные соединители серии VF.400 предназначены для создания неразъемных соединений труб из сшитого полиэтилена РЕ-Х и полиэтилена повышенной термостойкости РЕ-RT размерной серии S3,2 (SDR 7,4) по ГОСТ 32415-2013, в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с полимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8

1.3. Соединители могут использоваться как при открытом, так и скрытом монтаже трубопроводов.

1.4. Соединители относятся к категории неразборных, поэтому могут замоноличиваться в строительные конструкции.

1.5. Соединители не заужают диаметр присоединяемых трубопроводов за счет расширения трубных концов перед выполнением соединения.

1.6. Гильза соединителей изготавливается универсальная для монтажа как электрическим, так и ручным инструментом.

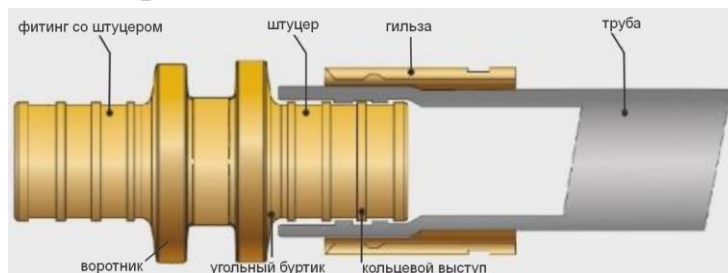
2. Номенклатура

Модель	Наименование
VF.401	Соединитель надвижной прямой с переходом на наружную резьбу
VF.402	Соединитель надвижной прямой с переходом на внутреннюю резьбу
VF.403	Соединитель надвижной прямой
VF.404	Заглушка аксиальная
VF.422	Соединитель надвижной с накидной гайкой
VF.431	Тройник надвижной
VF.432	Тройник надвижной с переходом на внутреннюю резьбу
VF.451	Угольник надвижной
VF.452	Угольник надвижной с переходом на внутреннюю резьбу
VF.453	Угольник надвижной с переходом на наружную резьбу
VF.454	Водорозетка надвижная
VF.455	Угольник надвижной с накидной гайкой
VF.481	Трубка аксиальная приборная Г-образная
VF.482	Трубка аксиальная приборная Т-образная
VF.400	Гильза надвижная универсальная

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	1,6
2	Максимальная температура рабочей среды	°C	+95
3	Минимальная температура рабочей среды	°C	+5
4	Аварийная температура рабочей среды	°C	+110
5	Диапазон наружных диаметров соединяемых труб	мм	16; 20
6	Предельный монтажный момент при выполнении резьбовых соединений	Нм	1/2" -25 3/4" - 35
7	Тип резьбы на соединителях с переходом на резьбу	трубная, по ГОСТ 6357-81, класс точности «В»	
8	Средний полный срок службы	лет	50

4. Конструкция и материалы



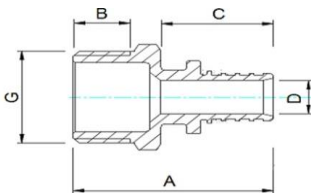
4.1. Корпуса соединителей выполнены из горячештампованной (ГОШ) латуни марки ЛС59-1. Герметичность соединения обеспечивается за счёт вдавливания материала трубы в проточки штуцера корпуса, происходящее при надвижении гильзы на штуцер корпуса.

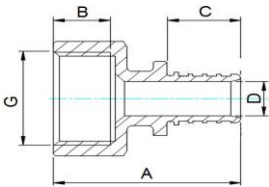
4.2. В корпус соединителей VF.481 и VF.482 впаяна латунная изогнутая трубка с гальванопокрытием из хрома.

4.3. В состав соединителей VF.422 входит уплотнительное кольцо из EPDM для создания самоуплотняющихся соединений.

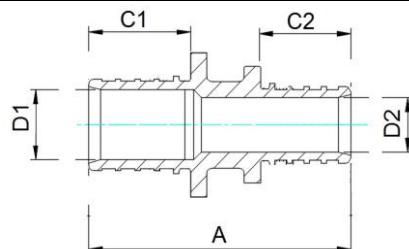
5. Габаритные размеры

VF.400 Гильза подвижная, универсальная				
Артикул	L, мм	E, мм	D, мм	Вес, гр
VF.400.AF.001622	24	16,8	21,8	26
VF.400.AF.002028	25	20,6	25	31

VF.401 Соединитель подвижной с переходом на наружную резьбу						
Артикул	Размеры					
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, дюймы	Вес, гр
VF.401.AF.016012	46	15	25	9,5	1/2"	55
VF.401.AF.016034	48	15,5	25,5	9,5	3/4"	74
VF.401.AF.020012	51,5	14	30,5	12,5	1/2"	64
VF.401.AF.020034	50,5	14,5	29,5	12,5	3/4"	82

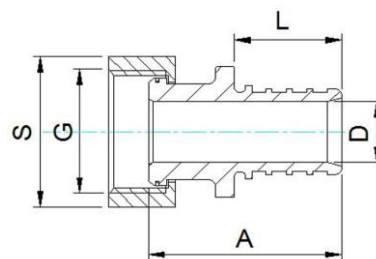
VF.402 Соединитель подвижной с переходом на внутреннюю резьбу						
Артикул	Размеры					
	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	G, дюймы	Вес, гр
VF.402.AF.016012	42	14	15,8	9,5	1/2"	60
VF.402.AF.016034	41	14	15,8	9,5	3/4"	64
VF.402.AF.020012	45,5	14	19,8	12,5	1/2"	61
VF.402.AF.020034	45,5	14	19,8	12,5	3/4"	76

VF.403
Соединитель подвижной прямой и с переходом



Артикул	Размеры					
	A, мм	C1, мм	C2, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, гр
VF.403.AF.001616	46	15,8	15,8	9,5	9,5	42
VF.403.AF.002020	57	19,8	19,8	12,5	12,5	65
VF.403.AF.020016	55,5	19,8	15,8	12,5	9,5	59

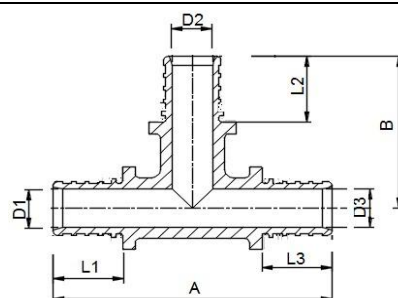
VF.422
Соединитель подвижной с накидной гайкой



Артикул	Размеры					
	A, мм	D, мм	L, мм	S, мм	G, дюймы	Вес, гр
VF.422.AF.016012	31,5	9,5	15,8	29	1/2	55,6
VF.422.AF.016034	30,5	9,5	15,8	33	3/4	63,8
VF.422.AF.020012	36	12,5	19,8	29	1/2	65,6
VF.422.AF.020034	36	12,5	19,8	33	3/4	74,8

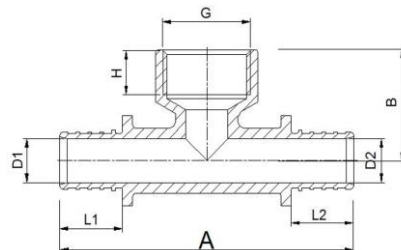
Расходные материалы и изделия: уплотнительная прокладка

VF.431
Тройник подвижной / переходной



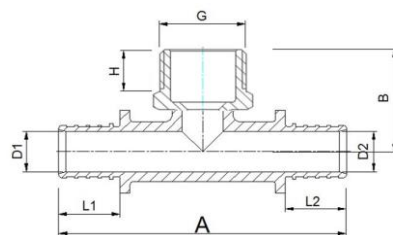
Артикул	Размеры								
	A, мм	B, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	D3, мм	L3, мм	Вес, гр
VF.431.AF.161616	73,5	36,75	9,5	15,8	9,5	15,8	9,5	15,8	90,5
VF.431.AF.202020	87	43,5	12,5	19,8	12,5	19,8	12,5	19,8	130
VF.431.AF.162016	78	43,5	9,5	15,8	12,5	19,8	9,5	15,8	121
VF.431.AF.201616	83	36,75	12,5	19,8	9,5	15,8	9,5	15,8	115
VF.431.AF.201620	87	39,5	12,5	19,8	9,5	15,8	12,5	19,8	124
VF.431.AF.202016	83	43,5	12,5	19,8	12,5	19,8	9,5	15,8	123

VF.432
Тройник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



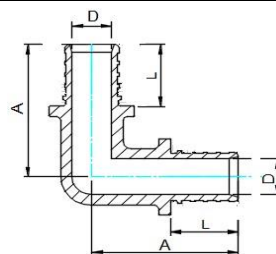
Артикул	Размеры								
	А, мм	В, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	G, дюймы	Н, мм	Вес, гр
VF.432.AF.161216	78,5	25	9,5	15,8	9,5	15,8	1/2	15	109
VF.432.AF.163416	80,5	26	9,5	15,8	9,5	15,8	3/4	15	106
VF.432.AF.201220	86	25	12,5	19,8	12,5	19,8	1/2	15	119
VF.432.AF.203420	89,5	26	12,5	19,8	12,5	19,8	3/4	15	126

VF.433
Тройник подвижной с переходом на наружную резьбу



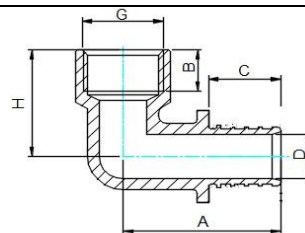
Артикул	Размеры								
	А, мм	В, мм	D1, мм	L1, мм	D2, мм	L2, мм	G, дюймы	Н, мм	Вес, гр
VF.433.AF.161216	72	28	9,5	15,8	9,5	15,8	1/2	14,5	82
VF.433.AF.163416	77	28	9,5	15,8	9,5	15,8	3/4	14,5	100
VF.433.AF.201220	81	28	12,5	19,8	12,5	19,8	1/2	14,5	102,5
VF.433.AF.203420	86	28	12,5	19,8	12,5	19,8	3/4	14,5	121

VF.451
Угольник подвижной



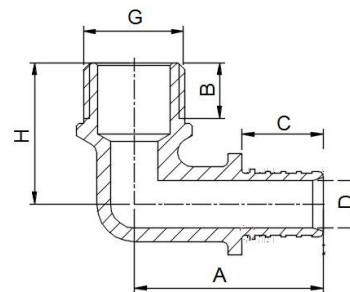
Артикул	Размеры			
	А, мм	D, мм	L, мм	Вес, гр
VF.451.AF.016016	37	9,5	15,8	60
VF.451.AF.020020	43,5	12,5	19,8	95

VF.452
Угольник подвижной с переходом на внутреннюю резьбу



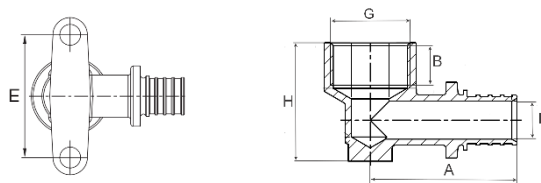
Артикул	Размеры						
	А, мм	В, мм	C, мм	D, мм	Н, мм	G, дюймы	Вес, гр
VF.452.AF.016012	38	14	15,8	9,5	25	1/2	56
VF.452.AF.016034	42	14	15,8	9,5	30	3/4	83
VF.452.AF.020012	42,5	14	19,8	12,5	25	1/2	81
VF.452.AF.020034	46,5	14	19,8	12,5	30	3/4	105

VF.453
Угольник подвижной с переходом на наружную резьбу



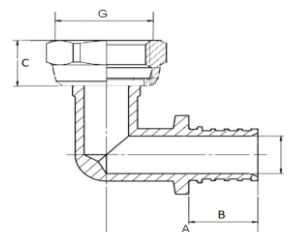
Артикул	Размеры						
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Н, мм	Г, дюймы	Вес, гр
VF.453.AF.016012	36	14,5	15,8	9,5	28	1/2	56
VF.453.AF.016034	38,5	14,5	15,8	9,5	28	3/4	81
VF.453.AF.020012	40,5	14,5	19,8	12,5	28	1/2	70
VF.453.AF.020034	43,5	14,5	19,8	12,5	28	3/4	100

VF.454
Водорозетка подвижная



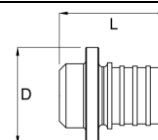
Артикул	Размеры						
	А, мм	В, мм	Д, мм	Н, мм	Г, дюймы	Е, мм	Вес, гр
VF.454.AF.016012	38	14,5	9,5	39	1/2	45	93
VF.454.AF.016034	44	15	9,5	39	3/4	45	116
VF.454.AF.020012	42,5	14,5	12,5	39	1/2	45	108
VF.454.AF.020034	18,5	15	12,5	39	3/4	45	119

VF.455
Угольник подвижной с накладной гайкой



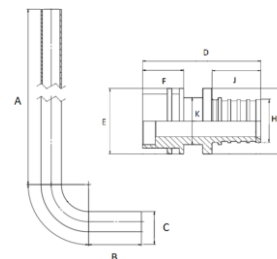
Артикул	Размеры					
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Г, дюймы	Вес, гр
VF.455.AF.016012	38	15,8	15	9,5	1/2	72,6
VF.455.AF.020012	42	19,8	15	12,5	1/2	86,1
VF.455.AF.020034	46	19,8	16	12,5	3/4	97,3

VF.404
Заглушка аксиальная



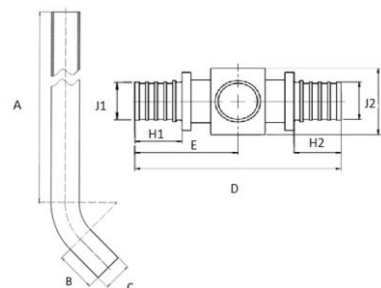
Артикул	Размеры		
	L, мм	D, мм	Вес, гр
VF.404.AF.000016	23	21,5	19,8
VF.404.AF.000020	27,5	25	30

VF.481
Трубка аксиальная приборная Г-образная



Артикул	Размеры									
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Е, мм	Г, мм	Н, мм	К, мм	Л, мм	Вес, гр
VF.481.AP.016250	250	45	14,5	38	21,5	12,5	15,8	13,45	14	160
VF.481.AP.016500	500	45	14,5	38	21,5	12,5	15,8	13,45	14	260
VF.481.AP.020250	250	45	14,5	42	25	12	19,8	16,5	16,8	165
VF.481.AP.020500	500	45	14,5	42	25	12	19,8	16,5	16,8	260

VF.482
Трубка аксиальная приборная Т-образная



Артикул	Размеры									
	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Е, мм	Г1, мм	Г2, мм	Н1, мм	Н2, мм	Вес, гр
VF.482.AP.162516	277	39,85	14	69	21,5	9,5	9,5	15,8	15,8	182
VF.482.AP.162520	277	39,85	14	73,5	25	9,5	12,5	15,8	19,8	220
VF.482.AP.165016	527	39,85	14	69	21,5	9,5	9,5	15,8	15,8	280
VF.482.AP.165020	527	39,85	14	73,5	25	9,5	12,5	15,8	19,8	310

6. Монтаж

6.1. Система пластиковых трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.2. Монтаж трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

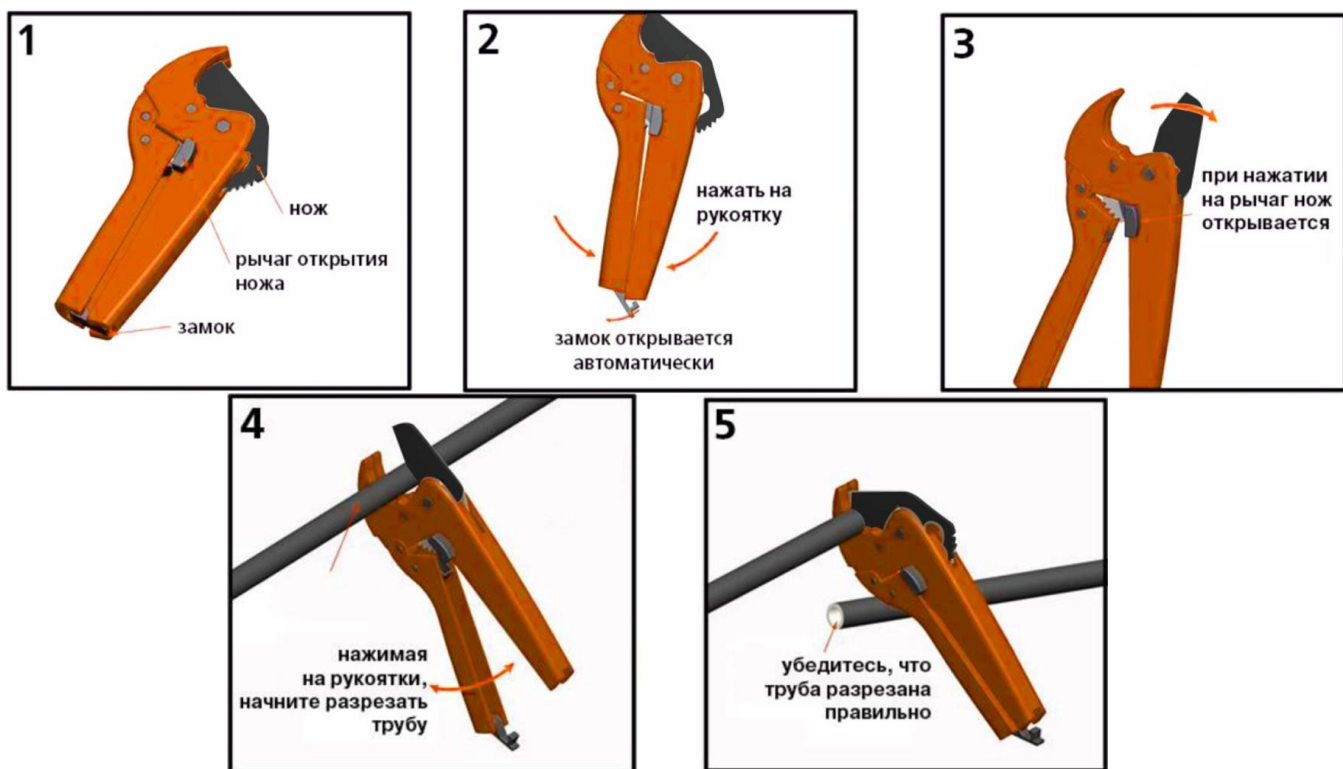
6.3. Работы по монтажу трубопроводов на подвижных соединителях допускается производить при температуре воздуха в помещении не ниже +10°C.

6.4. Пластиковые трубы, принесённые с мороза, должны быть выдержаны в помещении с температурой не ниже +10°C в течение 8-ми часов.

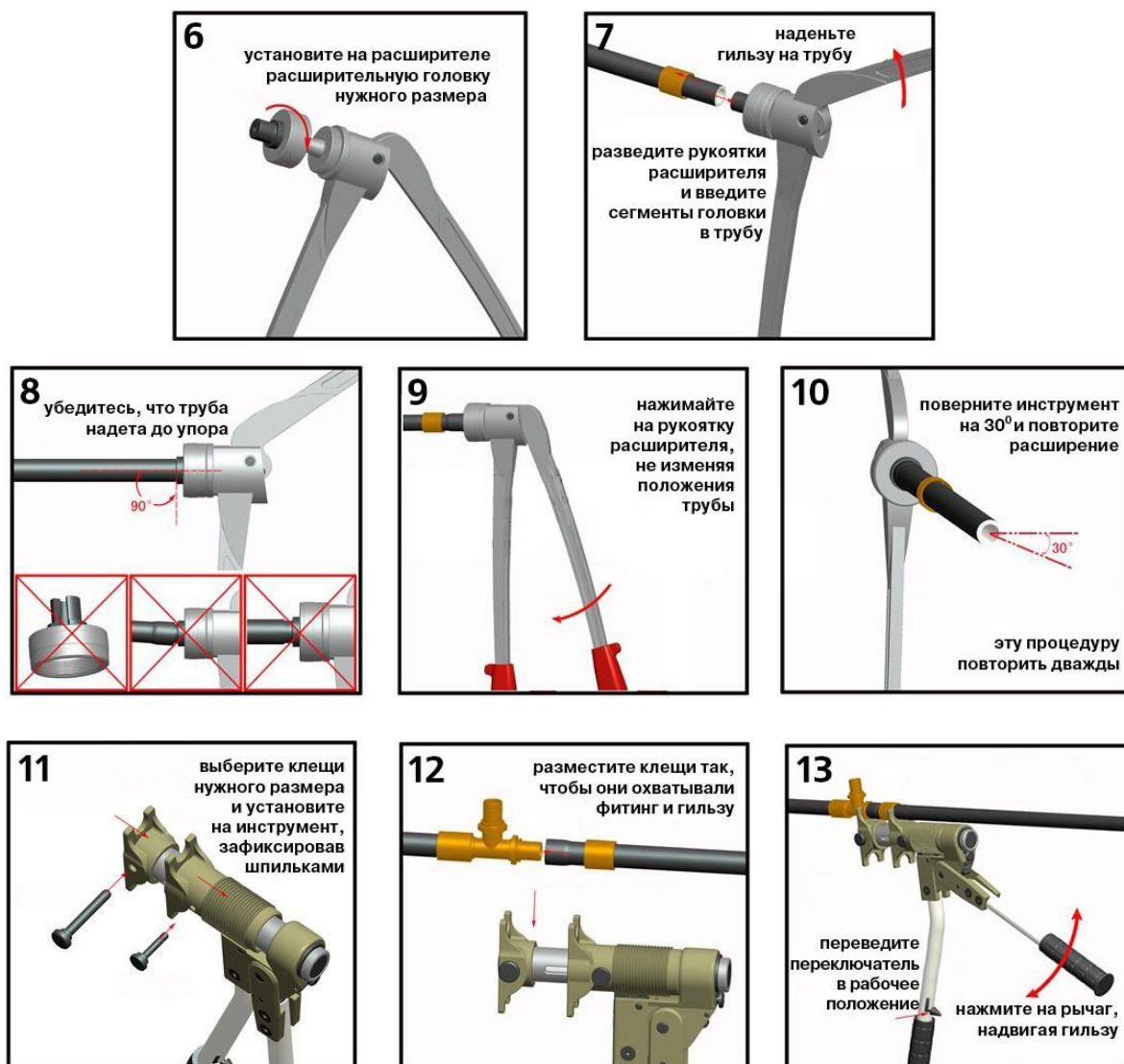
6.5. Работы по выполнению подвижных соединений должны выполняться с помощью комплекта специального инструмента:

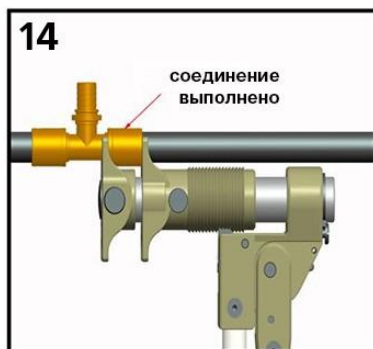
- Механического VF.1240.MN.1632 или аналогичного;
- электрического (аккумуляторного) VF.1240.AN.1632 или аналогичного.

6.6. Разрезание пластиковой трубы производится строго под прямым углом с помощью резака:



6.7. Порядок выполнения подвижного соединения с помощью механического инструмента показан на рисунках:





При работе с электрическим (аккумуляторным) инструментом следует руководствоваться инструкциями на соответствующий инструмент.

6.8. Надвижные соединители с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью.

6.9. Соединители VF.481 и VF.482 предназначены для подключения трубопровода к арматуре отопительных приборов, для чего следует предварительно отмерить требуемую длину трубки и отрезать излишек роликовым трубобрезом.

Присоединение трубки к арматуре стандарта «евроконус» осуществляется с помощью обжимного соединителя.

6.10. Надвижные соединители допускается замоноличивать в строительные конструкции. Перед замоноличиванием соединителей необходимо произвести гидравлическое испытание смонтированной системы. При установке соединителей в стяжке, рекомендуется изолировать (защитная лента, теплоизоляция) фитинги от прямого контакта с цементным раствором.

6.11. Гидравлическое испытание производится статическим давлением, в 1,5 раз превышающим рабочее давление в системе (но не менее 6 бар). При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями СП 73.13330.2016.

6.12. Расстояние от начала изгиба трубы до конца гильзы соединителя, а также расстояние между концами гильз соседних надвижных соединителей не должно быть меньше 5-ти кратного наружного диаметра соединяемой трубы.

7. Эксплуатация и техническое обслуживание

7.1. Надвижные соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Смонтированные надвижные соединения не требуют дополнительного обслуживания.

7.3. Не допускается замораживание рабочей среды внутри соединителей.

7.4. Обслуживание инструмента для производства надвижных соединений производится в соответствии с указаниями технического паспорта на соответствующий инструмент.

7.5. При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделия должны эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок».

7.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях соединителей, а также вымыванию цинка из латуни.

8. Хранение и транспортировка

8.1. В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 1515069.

8.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями)

"Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: нет

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил применения, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству изделия могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественное изделие денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца.

11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки изделия возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара Аксиальный фитинг VALFEX

№	Артикул	Объем	Кол-во
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия 120 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:

600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1. Тел. +7 (4922) 40-05-35.

E-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «_____» _____ 20_____ г.

Подпись _____

Изготовитель: YUHUAN PEIFENG FLUID INTELLIGENT CONTROL CO., LTD

Адрес изготовителя: Qianpai Village, Chumen Town, Yuhuan City, Zhejiang Province

Произведено по заказу: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ»

Юридический адрес: 601650, Владимирская область, г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корпус 7, этаж 7, офис 704